



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

PX-85

RELLENO DE JUNTAS DE POLIUREA

El PX-85 es un relleno de juntas y grietas de elastómero de poliurea tecnológicamente avanzado, de 100 % sólidos, de dos componentes, con una proporción de 1:1, insensible a la humedad, autonivelante y que no mancha.

Está diseñado específicamente para concreto expuesto a ciclos térmicos bajos a medios. PX-85 cura de manera rápida y uniforme en aplicaciones con temperaturas que van desde 30 °F hasta 130 °F (disponible mezcla para congelador). El producto deja de estar pegajoso en 4 minutos, lo que permite reabrir las áreas de aplicación al tránsito vehicular o peatonal en 1 hora.

APLICACIONES

El PE-85 está diseñado para aplicaciones de pisos industriales sometidos a tráfico intenso de vehículos, como montacargas o carritos con ruedas de acero.

Es ideal para rellenar grietas interiores aleatorias, reparar juntas de control dañadas o proteger nuevos pisos de concreto. El PE-85 es un material semirrígido que permite un movimiento mínimo de la losa, pero es lo suficientemente resistente para proteger los bordes verticales del concreto del desconchado bajo cargas extremas. Adecuado para aplicaciones tanto en interiores como en exteriores (recomendado para exteriores donde se espera un mínimo movimiento de juntas o grietas debido a ciclos térmicos). Aunque la exposición a la luz UV puede causar una ligera decoloración, las propiedades físicas del material no se ven afectadas.

- Instalaciones industriales
- Pisos de almacén
- Instalaciones de fabricación
- Fábricas de pulpa y papel
- Instalaciones de embotellado y enlatado
- Aeropuertos
- Tratamiento de agua y aguas residuales
- Instalaciones de procesamiento de alimentos

VENTAJAS

- Insensible a la humedad – Funciona en ambientes húmedos.
- Protección semirrígida – Evita daños en bordes.
- 100% sólidos, sin COV – Seguro y ecológico.
- Pulible sin manchas – No deja marcas.
- Cumple con USDA y FDA – Ideal para industrias alimentarias.
- Listo en 60 minutos – Rápido retorno al servicio.
- Cura entre 30°F y 130°F – Rango de temperatura amplio.
- Sin olor, no tóxico – Seguro para interiores.
- Resistente a petroquímicos – Duradero bajo carga pesada.

PROPIEDAD	VALOR
Colores A+B	Varía, se puede teñir.
Viscosidad (mixta)	Autonivelante
Relación de mezcla (por volumen)	1:1
Vida útil: 100 gramos a 74 °F	30 segundos
Sin pegajosidad (película fina) a 74 °F	4 minutos
Curación inicial	15 minutos
Cura final	60 minutos
% de alargamiento (ASTM D-412)	150
Resistencia a la tracción, psi (ASTM D-412)	1100
Dureza Shore "A" (ASTM D-2240)	85-87 A
Resistencia a la tracción, Matriz B (ASTM D-624)	148
Contenido de COV (A y B)	0%

Disponible en

cartuchos de 22 oz
Kits de 2 galones
Kits de 10 galones

Vida útil

1 año en envase original sin abrir.

Condiciones de almacenamiento

La temperatura de almacenamiento recomendada es entre 75 °F y 85 °F. No almacene a una temperatura inferior a 55 °F ni superior a 85 °F.

Consistencia

Líquido vertible y autonivelante.

Vida útil de la mezcla:

Aprox. 30 segundos (masa de 100 gramos)

Aspecto

Semitransparente



PX-85

RELLENO DE JUNTAS DE POLIUREA

COBERTURA DEL MATERIAL POR GALÓN

Considere aproximadamente un 15% de desperdicio debido a profundidad y ancho de junta desigual, desbordamiento de material, desperdicio de boquilla, etc.

		JOINT WIDTH						
		1/8"	3/16"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"
JOINT DEPTH	1/8"	1232	821	616	411	308	205	154
	1/4"	616	411	308	205	154	103	77
	1/2"	308	205	154	103	77	51	39
	3/4"	205	137	103	68	51	34	26
	1"	154	103	77	51	39	26	19
	1 1/2"	103	68	51	34	26	19	13
	2"	77	51	39	26	19	13	10
	2 1/2"	62	41	31	21	15	10	7
3"	51	34	26	17	13	8	6	
4"	39	26	19	13	10	7	5	

CÁLCULO DE CARTUCHOS

- Multiplique el número de galones por 128 (oz): **10 gal x 128 oz = 1280 oz**
- Divida el resultado por el tamaño del cartucho (22 oz):

$$1280 \text{ oz} \div 22 \text{ oz} = \mathbf{58 \text{ cartuchos}}$$



RESISTENCIA QUÍMICA

Test Procedure; ASTM D-1308 @72°F

R=Recommend

RC=Recommend Conditional =some swelling or discoloration

N=Not Recommend

1=Some discoloration only

Químico

Ácido acético al 10 %	R
Acetona	RC
Ácido de batería (ácido sulfúrico)	RC
Líquido de frenos Cloro (2000 ppm en agua)	R
Ácido cítrico	R
Gasolina	R
Aceite hidráulico	R
Metanol (5 %)	R-1
Gasolina	RC
Aceite de motor	R-1
Tolueno	RC
Vinagre	R
Agua	R
Xileno	R

Recomendaciones de Aplicación

- La superficie debe estar limpia, seca y libre de contaminantes.
- Use una bomba dosificadora 1:1 para mezclas a granel.
- Mezcle solo la Parte B antes de cargar en la bomba.
- No deje material en la boquilla por más de 30 segundos para evitar obstrucciones.

Limitaciones

- No diluir; los solventes impiden el curado adecuado.
- No sellar grietas con presión hidrostática.
- Actúa como barrera de vapor después del curado.
- El concreto debe curar 28 días antes de la aplicación.

Limpieza

- El material curado puede desecharse sin restricciones.
- Mezcle el exceso de Partes A y B, deje curar y deseche normalmente.
- El material curado puede desprenderse de herramientas y contenedores.
- Limpie herramientas metálicas dentro de una hora cortando o pelando el material curado.

Seguridad y Manejo

- La FDS está disponible tras la compra o bajo solicitud.
- Use equipo de protección: overoles, guantes, protectores contra salpicaduras y botas.
- Evite altas temperaturas, llamas abiertas y la ingestión.
- Manténgase fuera del alcance de los niños.

Primeros Auxilios

- Ojos: Enjuagar con abundante agua durante 15 minutos y buscar ayuda médica.
- Problemas Respiratorios: Trasladar a un área con aire fresco.
- Contacto con la piel: Limpiar con un paño seco y lavar con agua y jabón.
- No usar solventes en la piel. Lave la ropa contaminada antes de reutilizarla.

Garantía

- CPR MATERIALS garantiza que sus productos están libres de defectos de fabricación.
- No se ofrecen otras garantías, expresas o implícitas.
- CPR MATERIALS no es responsable por daños, incluidos daños consecuentes.

